

**PLUS 15-13-500**

Compressore a vite con trasmissione a cinghia, completo di serbatoio.

Compressore a vite lubrificato con trasmissione a cinghia, controllore elettronico ETMII. Cabina insonorizzata in lamiera verniciata a caldo per assicurare la massima silenziosità, completo di serbatoio da 500 litri


**DATI TECNICI**

Codice prodotto	V83NR92FNM701	
Lubrificazione	Con olio	
Gruppo vite	FS26	
Capacità serbatoio (l)	500	
Potenza	15	
Aria resa	l/min.	1500
	m <sup>3</sup> /min.	1,50
	c.f.m.	53
Pressione massima	bar	13
	p.s.i.	189
N° di stadi	1	
Livello sonoro (dB(A))	70	
Voltaggio / Frequenza (Volt / Hz)	400/50	
Connessione (G)	3/4"	
Controllore	ETMII	
Tipologia motore	Elettrico	
Efficienza energetica	IE3	
Peso lordo (kg)	423	
Peso netto (kg)	383	
Dimensioni imballo LxPxA (mm)	2070x800x1850	
Dimensioni nette LxPxA (mm)	2000x680x1630	

\* Misurazione livello di pressione sonora effettuata a distanza di 7 metri.