

PLUS 11-13-500

*Immagine a puro scopo illustrativo.

Compressore a vite con trasmissione a cinghia, completo di serbatoio.

Compressore a vite lubrificato con trasmissione a cinghia, controllore elettronico ETMII. Cabina insonorizzata in lamiera verniciata a caldo per assicurare la massima silenziosità, completo di serbatoio da 500 litri



DATI TECNICI

Codice prodotto	V83NN92FNM701	
Lubrificazione	Con olio	
Gruppo vite	FS26	
Capacità serbatoio (l)	500	
Potenza	11	
Aria resa	l/min.	1100
	m3/min.	1,10
	c.f.m.	39
Pressione massima	bar	13
	p.s.i.	189
N° di stadi	1	
Livello sonoro (dB(A))	69	
Voltaggio / Frequenza (Volt / Hz)	400/50	
Connessione (G)	3/4"	
Controllore	ETMII	
Tipologia motore	Elettrico	
Efficienza energetica	IE3	
Peso lordo (kg)	393	
Peso netto (kg)	353	
Dimensioni imballo LxPxA (mm)	2070x800x1850	
Dimensioni nette LxPxA (mm)	2000x680x1630	