

**BKT119-500F-11T**

Compressore Tandem a cinghia bistadio che garantisce altissime prestazioni.

Compressore Tandem a cinghia bistadio trifase con avviatore stella triangolo adatto per altissime prestazioni da parte dei professionisti grazie alla maggior aria aspirata e al più alto rendimento volumetrico. È dotato di due gruppi pompanti da 5,5 hp con cilindri in ghisa ad alta efficienza con ampi collettori e tubi alettati per un miglior raffreddamento dell'aria e robusto paracinghia in metallo che protegge le parti in movimento. Il serbatoio da 500 litri per una grande riserva d'aria con quattro robusti piedi di appoggio con antivibranti lo rendono stabile in fase di utilizzo.


**DATI TECNICI**

Codice prodotto		BRUN701FNM845
Lubrificazione		Con olio
Gruppo pompante		2-BK119
Capacità serbatoio (l)		500
Potenza	Hp	11
	kW	8
Pressione massima	bar	10
	p.s.i.	145
N° di cilindri		2
Aria aspirata	l/min.	1240
	c.f.m.	43,8
N° giri (RPM)		1220
Voltaggio / Frequenza (Volt / Hz)		400/50
Tipologia motore		Elettrico
Peso lordo	kg	306
	lb	674,6
Dimensioni imballo LxPxA (mm)		2010x650x1330
Codice EAN		8017750189147