BK120-500F-10

Compressore professionale a cinghia bistadio, ideale per utilizzi gravosi e continui.

Compressore a cinghia bistadio trifase progettato per l'uso intensivo da parte di professionisti, è dotato di un gruppo pompante da 10 hp con cilindri in ghisa ad alta efficienza con ampi collettori per un miglior raffreddamento e robusto paracinghia in metallo che protegge le parti in movimento. Il serbatoio da 500 litri per una grande riserva d'aria con quattro robusti piedi di appoggio con antivibranti lo rendono stabile in fase di utilizzo.

*Immagine a puro scopo illustrativo.

DATI TECNICI

Codice prodotto		BTTN901FNM871
Lubrificazione		Con olio
Gruppo pompante		BK120
Capacità serbatoio (l)		500
Potenza	Hp	10
	kW	7,5
Pressione massima	bar	10
	p.s.i.	145
N° di cilindri		2
Aria aspirata	l/min.	1080
	c.f.m.	38,1
N° giri (RPM)		1100
Voltaggio / Frequenza (Volt / Hz)		400/50
Tipologia motore		Elettrico
Peso lordo	kg	264
	lb	582
Dimensioni imballo LxPxA (mm)		2010x650x1400
Codice EAN		8017750240862