

BK120-500F-10

*Immagine a puro scopo illustrativo.

Compressore professionale a cinghia bistadio, ideale per utilizzi gravosi e continui.

Compressore a cinghia bistadio trifase progettato per l'uso intensivo da parte di professionisti, è dotato di un gruppo pompante da 10 hp con cilindri in ghisa ad alta efficienza con ampi collettori per un miglior raffreddamento e robusto paracinghia in metallo che protegge le parti in movimento. Il serbatoio da 500 litri per una grande riserva d'aria con quattro robusti piedi di appoggio con antivibranti lo rendono stabile in fase di utilizzo.


DATI TECNICI

Codice prodotto	BTTN901FNM871	
Lubrificazione	Con olio	
Gruppo pompante	BK120	
Capacità serbatoio (l)	500	
Potenza	Hp	10
	kW	7,5
Pressione massima	bar	10
	p.s.i.	145
N° di cilindri	2	
Aria aspirata	l/min.	1080
	c.f.m.	38,1
N° giri (RPM)	1100	
Voltaggio / Frequenza (Volt / Hz)	400/50	
Tipologia motore	Elettrico	
Peso lordo	kg	264
	lb	582
Dimensioni imballo LxPxA (mm)	2010x650x1400	
Codice EAN	8017750240862	