

**BK119-500F-5,5**

\*Immagine a puro scopo illustrativo.

Compressore professionale a cinghia bistadio, ideale per utilizzi gravosi e continui.

Compressore a cinghia bistadio trifase progettato per l'uso intensivo da parte di professionisti, è dotato di un gruppo pompante da 5,5 hp con cilindri in ghisa ad alta efficienza con ampi collettori per un miglior raffreddamento e robusto paracinghia in metallo che protegge le parti in movimento. Il serbatoio da 500 litri per una grande riserva d'aria con quattro robusti piedi di appoggio con antivibranti lo rendono stabile in fase di utilizzo.


**DATI TECNICI**

|                                   |               |       |
|-----------------------------------|---------------|-------|
| Codice prodotto                   | BRTN701FNM843 |       |
| Lubrificazione                    | Con olio      |       |
| Gruppo pompante                   | BK119         |       |
| Capacità serbatoio (l)            | 500           |       |
| Potenza                           | Hp            | 5,5   |
|                                   | kW            | 4     |
| Pressione massima                 | bar           | 10    |
|                                   | p.s.i.        | 145   |
| N° di cilindri                    | 2             |       |
| Aria aspirata                     | l/min.        | 620   |
|                                   | c.f.m.        | 21,9  |
| N° giri (RPM)                     | 920           |       |
| Voltaggio / Frequenza (Volt / Hz) | 400/50        |       |
| Tipologia motore                  | Elettrico     |       |
| Peso lordo                        | kg            | 228   |
|                                   | lb            | 502,6 |
| Dimensioni imballo LxPxA (mm)     | 2010x650x1330 |       |
| Codice EAN                        | 8017750189437 |       |