

**SUPERTIGER 4020M**

Compressore coassiale lubrificato con gruppo pompante a "V" ad elevato rendimento.

Compressore coassiale bicilindrico a "V" lubrificato, potente e silenzioso, adatto per l'hobbista esigente e l'artigiano. Utilizzabile con una vasta gamma di utensili pneumatici. Dotato di un gruppo pompante da 3 hp con cilindri in ghisa ad alta efficienza. Il serbatoio da 50 litri per una grande riserva d'aria con comoda maniglia intera, doppie ruote e doppio piede fisso garantiscono una maggior stabilità e movimenti agili.


**DATI TECNICI**

|                                   |               |      |
|-----------------------------------|---------------|------|
| Codice prodotto                   | FVDC504FNM426 |      |
| Lubrificazione                    | Con olio      |      |
| Gruppo pompante                   | VKM4020       |      |
| Capacità serbatoio (l)            | 50            |      |
| Potenza                           | Hp            | 3    |
|                                   | kW            | 2,2  |
| Pressione massima                 | bar           | 10   |
|                                   | p.s.i.        | 145  |
| N° di cilindri                    | 2-V           |      |
| Aria aspirata                     | l/min.        | 356  |
|                                   | c.f.m.        | 12,6 |
| N° giri (RPM)                     | 2850          |      |
| Voltaggio / Frequenza (Volt / Hz) | 230/50        |      |
| Tipologia motore                  | Elettrico     |      |
| Peso lordo                        | kg            | 40,4 |
|                                   | lb            | 89,1 |
| Dimensioni imballo LxPxA (mm)     | 800x350x670   |      |
| Codice EAN                        | 8017750259970 |      |